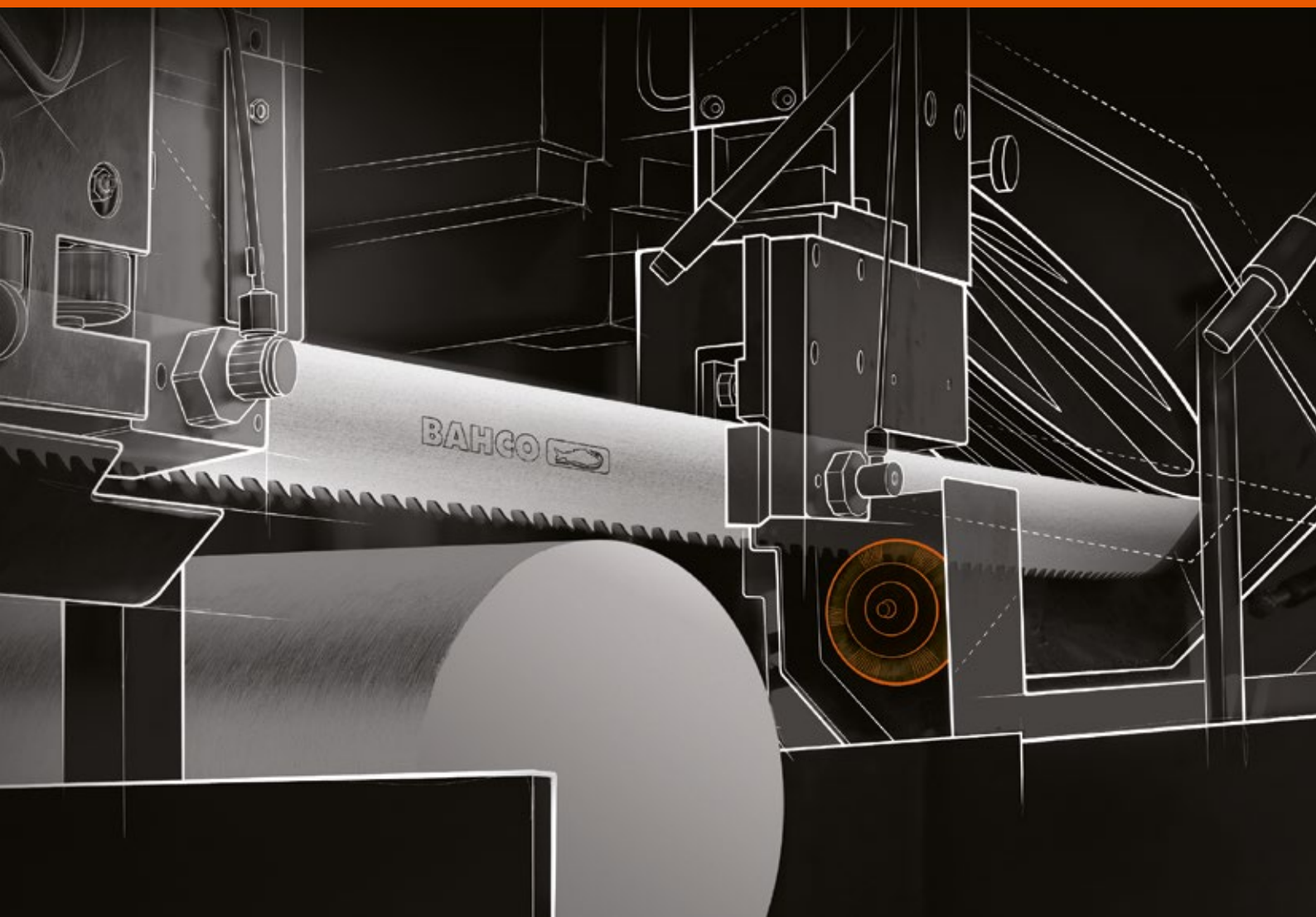
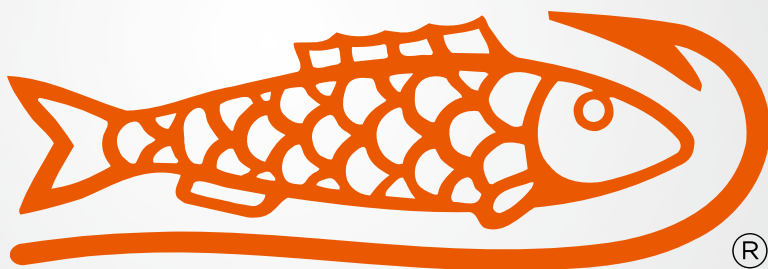


BAHCO®



PIŁY TAŚMOWE



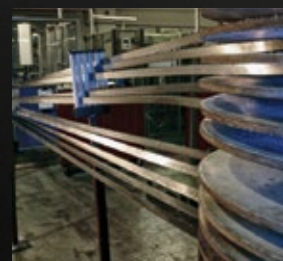


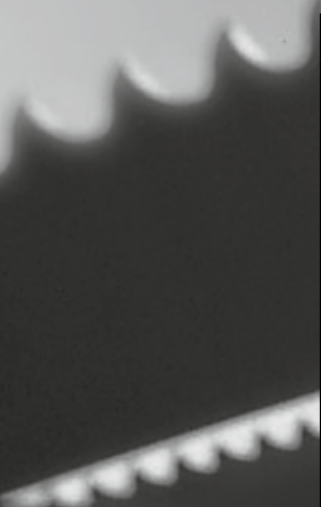
BAHCO

Wszystko, czego potrzebują profesjonaliści: Gwarancja Jakości

- Najnowocześniejsze technologie produkcji
- Własny ośrodek badawczo-rozwojowy
- Doświadczenie w produkcji narzędzi ręcznych i pił taśmowych od ponad 150 lat
- Własne zgrzewalnie
- Wsparcie ze strony technologów i doradców technicznych
- Profesjonalne ośrodki szkoleniowe

Spis	Treści
Piły bimetaliczne	4 – 13
Piły węglkowe	15 – 26
Piły węglkowe powlekane	23
Wavy Back	27
Piły taśmowe do drewna	28 – 29
Piły taśmowe do palet	30
Piły taśmowe do wełny mineralnej	31
Akcesoria	32
Oprogramowanie	33
Serwis i wsparcie techniczne	34
Wsparcie przy wyborze i pomoc	35 – 37



	Produkty	Piły bimetaliczne								Piły węglikowe														
		3851 PRX	3854 PHX	3854 PQ	3858 PHX P9000	3858 PQ P9000	3853 TOP Fabricator	3853 TOP Fabricator – W	3857 Easy-Cut	3850 Multi-Cut	3859 EZX EasyCut Xtreme Trimetal	3869 TS	3868 TSX	3868 TSS	3881 THQ	3881 THS	3860 TMC tylko dla stabilnych maszyn	3860 TMC-S tylko dla stabilnych maszyn	3860 TCD tylko dla stabilnych maszyn	3860 TCZ tylko dla stabilnych maszyn	3860 TCA tylko dla stabilnych maszyn	3850 / 3851 tylko do naprawy palet	3852 Sandflex® TwinTip	
		4	6	7	8	9	10	11	12	13	15	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	30	31	
		Stal konstrukcyjna																						
		Stal automatowa																						
		Stal do nawęglania																						
		Stal ulepszona cieplnie																						
		Stal łożyskowa																						
		Stal niestopowa narzędziowa																						
		Stal narzędziowa do pracy na zimno																						
Stal narzędziowa do pracy na gorąco																								
Stal szybko tnąca																								
Stale wysokostopowe																								
Stal do azotowania																								
Stal nierdzewna																								
Duplex i stal żaroodporna																								
Tytan i stopy tytanu																								
Stopy na bazie niklu																								
Wałki utwardzone powierzchniowo																								
Żeliwo																								
Aluminium																								
Aluminium, stopy aluminium (przecinarki pionowe)																								
Mosiądz																								
Miedź																								
Rury i profile																								
Palety																								
Wełna mineralna																								

Wydajność:

Najlepszy

Lepszy

Dobry

NOWOŚCI!

Piły taśmowe opracowane do demontażu i naprawy palet, jak i do cięcia wełny mineralnej izolacyjnej.

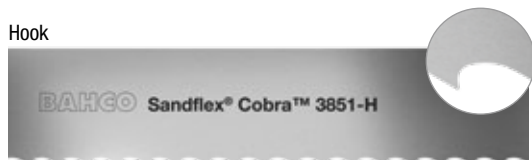
Bimetal Sandflex®

3851 Sandflex® Cobra™

Najbardziej wszechstronna piła zarówno do ogólnego zastosowania jak i do cięcia produkcyjnego. Przeznaczona do cięcia różnorodnych materiałów od stali konstrukcyjnych, poprzez stale do obróbki cieplno-chemicznej, aż po stale nierdzewne i narzędziowe oraz stopy z metali nieżelaznych. Dzięki zastosowaniu najnowszych osiągnięć w dziedzinie metalurgii proszkowej, stal szybko tnąca zastosowana w pile 3851 jest doskonałym połączeniem wysokiej twardości przy równocześnie bardzo wysokiej wytrzymałości.

- **Hook (hakowy):** Tradycyjny kształt zęba do cięcia drewna i tworzyw sztucznych
- **HA:** Udoskonalona wersja zęba hakowego przeznaczona do cięcia odlewów aluminiowych
- **PRX:** Ulepszona, wytrzymała konstrukcja zęba zapewniająca długą żywotność piły z innowacyjnym stopniowanym kątem natarcia. Szczególnie nadaje się do cięcia produkcyjnego elementów o małych i dużych wymiarach
- **PS:** Wysokowydajna konstrukcja zęba z dodatkim kątem natarcia 10° – 15°. Dzięki dużemu kątowi natarcia i szerokiej przestrzeni na wióry, kształt zęba doskonale nadaje się do cięcia bardzo dużych elementów
- **R (Regular):** ząb ze stałą, regularną podziałką uzębienia

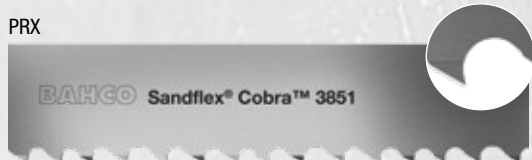
Hook



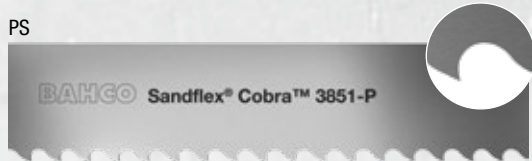
HA



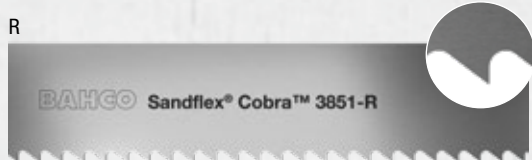
PRX



PS



R



Wymiary w mm (szerokość x grubość)	Podziałka	Kształt zęba	Kod katalogowy
6 x 0.6	6	Hook	3851-6-0.6-H-6
	10/14	PRX	3851-6-0.6-10/14
6 x 0.9	6	Hook	3851-6-0.9-H-6
	10/14	PRX	3851-6-0.9-10/14
10 x 0.6	4	Hook	3851-10-0.6-H-4
	6	Hook	3851-10-0.6-H-6
	10/14	PRX	3851-10-0.6-10/14
10 x 0.9	4	Hook	3851-10-0.9-H-4
	6	Hook	3851-10-0.9-H-6
	10/14	PRX	3851-10-0.9-10/14
13 x 0.5	14	R	3851-10-0.9-R-14
	4	Hook	3851-13-0.5-H-4
	10	R	3851-13-0.5-R-10
	10/14	PRX	3851-13-0.5-10/14
	14	R	3851-13-0.5-R-14
	14/18	PRX	3851-13-0.5-14/18
	18	R	3851-13-0.5-R-18
13 x 0.6	24	Regular	3851-13-0.5-R-24
	3	Hook	3851-13-0.6-H-3
	4	Hook	3851-13-0.6-H-4
	4	HA	3851-13-0.6-HA-4
	6	Hook	3851-13-0.6-H-6
	6	HA	3851-13-0.6-HA-6
	6/10	PRX	3851-13-0.6-6/10
	8/12	PRX	3851-13-0.6-8/12
	10	Regular	3851-13-0.6-R-10
	10/14	PRX	3851-13-0.6-10/14
	14	Regular	3851-13-0.6-R-14
	5/8	PRX	3851-13-0.6-R-5/8
	18	Regular	3851-13-0.6-R-18
13 x 0.9	3	Hook	3851-13-0.9-H-3
	4	Hook	3851-13-0.9-H-4
	4	HA	3851-13-0.9-HA-4
	6	Hook	3851-13-0.9-H-6
	6	Regular	3851-13-0.9-R-6
	6/10	PRX	3851-13-0.9-6/10
	10/14	PRX	3851-13-0.9-10/14
	14	Regular	3851-13-0.9-R-14

Przykład zamówienia piły taśmowej:

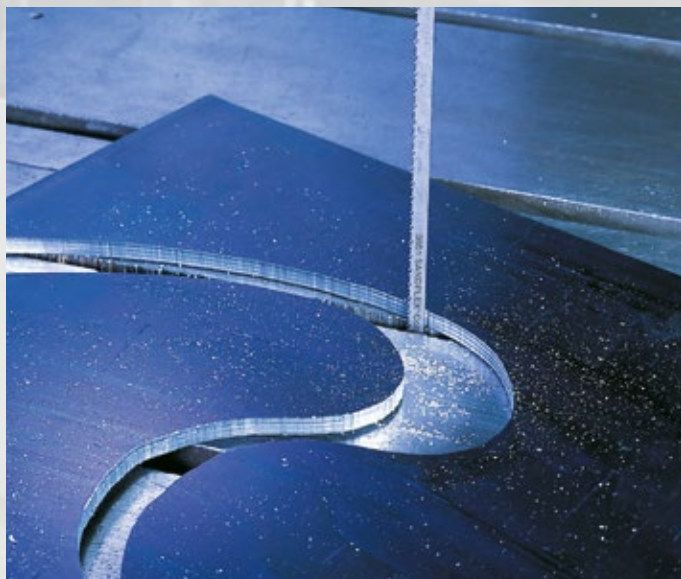
Kod produktu – Długość piły w mm

Przykład:

3851-13-0.9-R-14-1300

Wymiary w mm (szerokość x grubość)	Podziałka	Kształt zęba	Kod katalogowy
20 x 0.9	3	HA	3851-20-0.9-HA-3
	3	H	3851-20-0.9-H-3
	4	H	3851-20-0.9-H-4
	4	HA	3851-20-0.9-HA-4
	4/6	PRX	3851-20-0.9-4/6
	5/8	PRX	3851-20-0.9-5/8
	6/10	PRX	3851-20-0.9-6/10
	8/12	PRX	3851-20-0.9-8/12
	10/14	PRX	3851-20-0.9-10/14
	18	Regular	3851-20-0.9-R-18
27 x 0.9	2	HA	3851-27-0.9-HA-2
	2/3	PRX	3851-27-0.9-2/3
	3	HA	3851-27-0.9-HA-3
	3	PS	3851-27-0.9-P-3
	3/4	PRX	3851-27-0.9-3/4
	4	HA	3851-27-0.9-HA-4
	4	PS	3851-27-0.9-P-4
	4/6	PRX	3851-27-0.9-4/6
	5/8	PRX	3851-27-0.9-5/8
	6	Regular	3851-27-0.9-R-6
	6/10	PRX	3851-27-0.9-6/10
	8/12	PRX	3851-27-0.9-8/12
	10/14	PRX	3851-27-0.9-10/14
34 x 1.1	2	PS	3851-34-1.1-P-2
	2/3	PRX	3851-34-1.1-2/3
	3	PS	3851-34-1.1-P-3
	3/4	PRX	3851-34-1.1-3/4
	4/6	PRX	3851-34-1.1-4/6
	5/8	PRX	3851-34-1.1-5/8
	6/10	PRX	3851-34-1.1-6/10

Wymiary w mm (szerokość x grubość)	Podziałka	Kształt zęba	Kod katalogowy
41 x 1.3	1.4/2	PRX	3851-41-1.3-1.4/2
	2/3	PRX	3851-41-1.3-2/3
	3/4	PRX	3851-41-1.3-3/4
	4/6	PRX	3851-41-1.3-4/6
	5/8	PRX	3851-41-1.3-5/8
54 x 1.3	1.4/2	PRX	3851-54-1.3-1.4/2
	2/3	PRX	3851-54-1.3-2/3
	3/4	PRX	3851-54-1.3-3/4
	4/6	PRX	3851-54-1.3-4/6
54 x 1.6	1/1.4	PRX	3851-54-1.6-1/1.4
	1.4/2	PRX	3851-54-1.6-1.4/2
	2/3	PRX	3851-54-1.6-2/3
	3/4	PRX	3851-54-1.6-3/4
	4/6	PRX	3851-54-1.6-4/6
67 x 1.6	.7/1	PRX	3851-67-1.6-.7/1
	1/1.4	PRX	3851-67-1.6-1/1.4
	1.4/2	PRX	3851-67-1.6-1.4/2
	2/3	PRX	3851-67-1.6-2/3
	3/4	PRX	3851-67-1.6-3/4
	4/6	PRX	3851-67-1.6-4/6
80 x 1.6	.7/1	PRX	3851-80-1.6-.7/1
	1/1.4	PRX	3851-80-1.6-1/1.4
	1.4/2	PRX	3851-80-1.6-1.4/2



Bimetal Sandflex®

3854 Sandflex® King Cobra™ PHX™

Wymiary w mm (szerokość x grubość)	Podziałka	Kształt zęba	Kod katalogowy
27 x 0.9	2/3	PHX	3854-27-0.9-PHX-2/3
	3/4	PHX	3854-27-0.9-PHX-3/4
	4/6	PHX	3854-27-0.9-PHX-4/6
34 x 1.1	1.4/2	PHX	3854-34-1.1-PHX-1.4/2
	2/3	PHX	3854-34-1.1-PHX-2/3
	3/4	PHX	3854-34-1.1-PHX-3/4
	4/6	PHX	3854-34-1.1-PHX-4/6
41 x 1.3	1.4/2	PHX	3854-41-1.3-PHX-1.4/2
	2/3	PHX	3854-41-1.3-PHX-2/3
	3/4	PHX	3854-41-1.3-PHX-3/4
	4/6	PHX	3854-41-1.3-PHX-4/6
54 x 1.3	1.4/2	PHX	3854-54-1.3-PHX-1.4/2
	2/3	PHX	3854-54-1.3-PHX-2/3
	3/4	PHX	3854-54-1.3-PHX-3/4
54 x 1.6	.7/1	PHX	3854-54-1.6-PHX-.7/1
	1/1.4	PHX	3854-54-1.6-PHX-1/1.4
	1.4/2	PHX	3854-54-1.6-PHX-1.4/2
	2/3	PHX	3854-54-1.6-PHX-2/3
	3/4	PHX	3854-54-1.6-PHX-3/4
67 x 1.6	.7/1	PHX	3854-67-1.6-PHX-.7/1
	1/1.4	PHX	3854-67-1.6-PHX-1/1.4
	1.4/2	PHX	3854-67-1.6-PHX-1.4/2
	2/3	PHX	3854-67-1.6-PHX-2/3
80 x 1.6	.7/1	PHX	3854-80-1.6-PHX-.7/1
	1/1.4	PHX	3854-80-1.6-PHX-1/1.4
	1.4/2	PHX	3854-80-1.6-PHX-1.4/2



Do cięcia dużych elementów i trudno obrabialnych materiałów. Specjalna konstrukcja zębów zapewnia optymalną wydajność cięcia i redukcję hałasu.

- Odporny na zmęczenie materiał taśmy nośnej i materiał zęba wykonany w technologii metalurgii proszkowej stali HSS, porównywalny do M51, zapewnia najlepsze właściwości i długą żywotność w trudnych do cięcia materiałach jak stale narzędziowe i trudne w obróbce stopy specjalne
- Specjalna konstrukcja zęba VariEdge zapewnia redukcję hałasu podczas ciecia
- Zmienna wielkość i kąty natarcia zapewniają optymalną wydajność cięcia każdego pojedynczego zęba
- Specjalny układ z różnymi wysokościami zębów składa się na wielowymiarowy profil piły, który zmniejsza siły cięcia i wydłuża żywotność taśmy
- Krawędź zęba w metalurgii proszkowej stali HSS wytrzymuje wysokie temperatury i jest odporna na zużycie
- Większa przestrzeń międzyzębna usuwająca więcej wiórów
- Precyzyjny układ zapewniający gładkie powierzchnie cięcia

PHX



Przykład zamówienia piły taśmowej:

Kod produktu – Długość piły w mm

Przykład:

3854-41-1.3-PHX-2/3-7500

3854 Sandflex® King Cobra™ PQ™

Wymiary w mm (szerokość x grubość)	Podziałka	Kształt zęba	Kod katalogowy
27 x 0.9	3/4	PQ	3854-27-0.9-PQ-3/4
	4/6	PQ	3854-27-0.9-PQ-4/6
34 x 1.1	2/3	PQ	3854-34-1.1-PQ-2/3
	3/4	PQ	3854-34-1.1-PQ-3/4
	4/6	PQ	3854-34-1.1-PQ-4/6
41 x 1.3	1.4/2	PQ	3854-41-1.3-PQ-1.4/2
	2/3	PQ	3854-41-1.3-PQ-2/3
	3/4	PQ	3854-41-1.3-PQ-3/4
	4/6	PQ	3854-41-1.3-PQ-4/6
54 x 1.6	.9/1.2	PQ	3854-54-1.6-PQ-.9/1.2
	1.4/2	PQ	3854-54-1.6-PQ-1.4/2
	2/3	PQ	3854-54-1.6-PQ-2/3
	3/4	PQ	3854-54-1.6-PQ-3/4
	4/6	PQ	3854-54-1.6-PQ-4/6
67 x 1.6	.9/1.2	PQ	3854-67-1.6-PQ-.9/1.2
	1.4/2	PQ	3854-67-1.6-PQ-1.4/2
	2/3	PQ	3854-67-1.6-PQ-2/3
80 x 1.6	.9/1.2	PQ	3854-80-1.6-PQ-.9/1.2
	1.4/2	PQ	3854-80-1.6-PQ-1.4/2

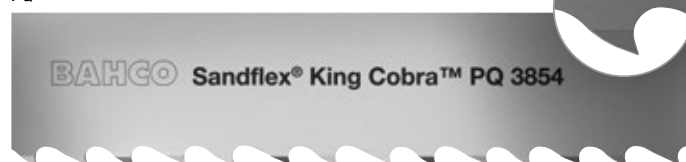


Agresywna konstrukcja zęba z ekstremalnie dodatnim kątem natarcia i nowym, wyższej jakości materiałem zęba wykonanym w technologii metalurgii proszkowej stali HSS, porównywalnym do M51.

Geometria zęba zapewnia wydajne cięcie stopów specjalnych szczególnie tych utwardzających się w czasie obróbki. Szczególnie polecana do stali takich jak stal nierdzewna, stale narzędziowe i trudne w obróbce stopy specjalne.

- Nadaje się do cięcia szerokiej gamy materiałów, od aluminium po stal nierdzewną, szczególnie nadaje się do twardych materiałów
- Wielostopniowe rozwiedzenie zębów zapewnia powstawanie małych wiórów, co obniża siły skrawania i zwiększa żywotność taśmy
- Solidna konstrukcja zębów zapewnia maksymalną wydajność cięcia
- Zwiększona żywotność taśmy

PQ



Przykład zamówienia pily taśmowej:

Kod produktu – Długość pily w mm

Przykład:

3854-54-1.6-PQ-1.4/2-7500

3858 King Cobra - PHX P9000

Wymiary w mm (szerokość x grubość)	Podziałka	Kształt zęba	Kod katalogowy
34 x 1.1	1.4/2	PHX	3858-34-1.1-PHX-1.4/2
	2/3	PHX	3858-34-1.1-PHX-2/3
	3/4	PHX	3858-34-1.1-PHX-3/4
41 x 1.3	1.4/2	PHX	3858-41-1.3-PHX-1.4/2
	2/3	PHX	3858-41-1.3-PHX-2/3
	3/4	PHX	3858-41-1.3-PHX-3/4
54 x 1.3	1.4/2	PHX	3858-54-1.3-PHX-1.4/2
	2/3	PHX	3858-54-1.3-PHX-2/3
	3/4	PHX	3858-54-1.3-PHX-3/4
54 x 1.6	.7/1	PHX	3858-54-1.6-PHX-.7/1
	1/1.4	PHX	3858-54-1.6-PHX-1/1.4
	1.4/2	PHX	3858-54-1.6-PHX-1.4/2
	2/3	PHX	3858-54-1.6-PHX-2/3
	3/4	PHX	3858-54-1.6-PHX-3/4
67 x 1.6	.7/1	PHX	3858-67-1.6-PHX-.7/1
	1/1.4	PHX	3858-67-1.6-PHX-1/1.4
	1.4/2	PHX	3858-67-1.6-PHX-1.4/2
	2/3	PHX	3858-67-1.6-PHX-2/3
80 x 1.6	.7/1	PHX	3858-80-1.6-PHX-.7/1
	1/1.4	PHX	3858-80-1.6-PHX-1/1.4
	1.4/2	PHX	3858-80-1.6-PHX-1.4/2



Przykład zamówienia piły taśmowej:

Kod produktu – Długość piły w mm

Przykład:

3858-41-1.3-PHX-2/3-7500

Do efektywnego cięcia bardzo twardych, a także dużych i trudnoobrabialnych materiałów. Specjalna konstrukcja zębów zapewnia optymalną wydajność cięcia i redukcję hałasu.

- Stabilna taśma nośna z 4% zawartością chromu i materiałem zęba w technologii metalurgii proszkowej, porównywalna do M71, oferuje najlepsze właściwości i długą żywotność w trudnych do cięcia materiałach jak stale narzędziowe i trudne w obróbce stopy specjalne
- Specjalna konstrukcja zęba VariEdge zapewnia redukcję hałasu podczas ciec
- Zmienna wielkość i kąty natarcia zapewniają optymalną wydajność cięcia każdego pojedynczego zęba
- Specjalny układ z różnymi wysokościami zębów składa się na wielowymiarowy profil piły, który zmniejsza siły cięcia i wydłuża żywotność piły
- Krawędź zęba w technologii metalurgii proszkowej stali HSS wytrzymuje wysokie temperatury i jest odporna na zużycie
- Większa przestrzeń międzyzębna usuwająca więcej wiórów
- Precyzyjny układ zapewniający gładkie powierzchnie cięcia
- Ostre wierzchołki zębów ułatwiają penetrację ciętego materiału

PHX

BAHCO PHX P9000 3858

3858 P9000 PQ™

Wymiary w mm (szerokość x grubość)	Podziałka	Kształt zęba	Kod katalogowy
41 x 1.3	1.4/2	PQ	3858-41-1.3-PQ-1.4/2
	2/3	PQ	3858-41-1.3-PQ-2/3
	3/4	PQ	3858-41-1.3-PQ-3/4
54 x 1.6	.9/1.2	PQ	3858-54-1.6-PQ-.9/1.2
	1.4/2	PQ	3858-54-1.6-PQ-1.4/2
	2/3	PQ	3858-54-1.6-PQ-2/3
67 x 1.6	.9/1.2	PQ	3858-67-1.6-PQ-.9/1.2
	1.4/2	PQ	3858-67-1.6-PQ-1.4/2
80 x 1.6	.9/1.2	PQ	3858-80-1.6-PQ-.9/1.2

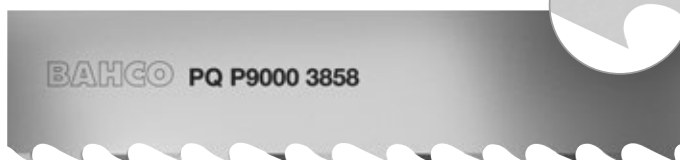


Agresywna konstrukcja zęba z ekstremalnie dodatnim kątem natarcia. Stabilna taśma nośna z 4% zawartością chromu, nowym, wyższej jakości materiałem zęba wykonanym w technologii metalurgii proszkowej stali HSS, porównywalna do M71.

Geometria zęba zapewnia wydajne cięcie stopów specjalnych szczególnie tych utwardzających się w czasie obróbki. Szczególnie polecana do stali nierdzewnych, stali z dużą zawartością niklu oraz stali takich jak Inconel, Duplex, Tytan, stali łożyskowych a także stali narzędziowych.

- Wielostopniowe rozwiedzenie zębów zapewnia powstawanie małych wiórów, co obniża siły skrawania i zwiększa żywotność taśmy
- Nadaje się do cięcia szerokiej gamy materiałów, od aluminium po stal nierdzewną, szczególnie nadaje się do twardych materiałów
- Solidna konstrukcja zębów zapewnia maksymalną wydajność cięcia
- Zwiększona żywotność taśmy

PQ



Przykład zamówienia pily taśmowej:

Kod produktu – Długość pily w mm

Przykład:

3858-54-1.6-PQ-1.4/2-7500

Bimetal Sandflex®

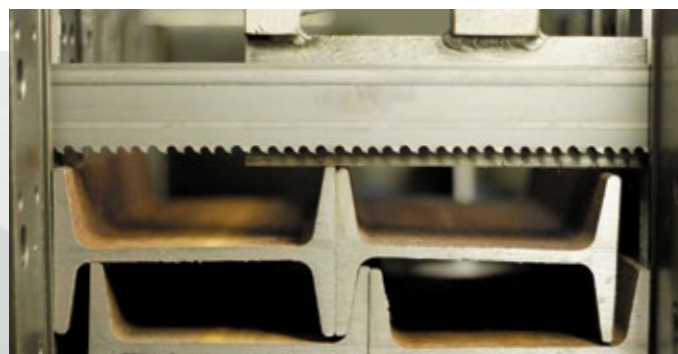
3853 TOP Fabricator™

Wymiary w mm (szerokość x grubość)	Podziałka	Kształt zęba	Kod katalogowy
20 x 0.9	5/7	PF	3853-20-0.9-5/7-VS
	8/11	PF	3853-20-0.9-8/11-VS
27 x 0.9	3/4	PF	3853-27-0.9-3/4
	4/6	PF	3853-27-0.9-4/6
	5/7	PF	3853-27-0.9-5/7-VS
	5/8	PF	3853-27-0.9-5/8
	8/11	PF	3853-27-0.9-8/11-VS
34 x 1.1	2/3	PF	3853-34-1.1-2/3
	3/4	PF	3853-34-1.1-3/4
	4/6	PF	3853-34-1.1-4/6
	5/7	PF	3853-34-1.1-5/7-VS
	5/8	PF	3853-34-1.1-5/8
	8/11	PF	3853-34-1.1-8/11-VS
41 x 1.3	2/3	PF	3853-41-1.3-2/3
	3/4	PF	3853-41-1.3-3/4
	4/6	PF	3853-41-1.3-4/6
	5/7	PF	3853-41-1.3-5/7-VS
	5/8	PF	3853-41-1.3-5/8
54 x 1.3	3/4	PF	3853-54-1.3-3/4
	5/8	PF	3853-54-1.3-5/8
54 x 1.6	2/3	PF	3853-54-1.6-2/3
	3/4	PF	3853-54-1.6-3/4
	4/6	PF	3853-54-1.6-4/6
67 x 1.6	2/3	PF	3853-67-1.6-2/3
	3/4	PF	3853-67-1.6-3/4

Opatentowana, wzmocniona konstrukcja zębów sprawia, że nadaje się ona szczególnie do cięcia profili, rur okrągłych i kwadratów ze stali konstrukcyjnej, w pakietach lub pojedynczo. Wytrzymałe zęby wykonane w technologii metalurgii proszkowej z dodatnim kątem natarcia oraz specjalne, szersze rozwiedzenie zapewniają mniejsze naprężenia podczas cięcia, gładzsze powierzchnie i zapobieganie zakleszczaniu.

- Doskonała żywotność taśmy
- Wzmocniony grzbiet zapobiega wyłamaniu zęba
- Sekwencja zębów zapewnia lepsze usuwanie wiórów
- Wysokiej jakości materiał w technologii metalurgii proszkowej stali HSS zęba porównywalny do M51
- Znacząco redukuje:
 - cięcie poza wymiarem
 - wyłamywanie zębów
 - wibracje
 - zakleszczanie

PF



3853 TOP Fabricator™ – z szerokim rozwiedzeniem (W)

Wymiary w mm (szerokość x grubość)	Podziałka	Kształt zęba	Kod katalogowy
41 x 1.3	2/3	PF	3853-41-1.3-2/3-W
	3/4	PF	3853-41-1.3-3/4-W
54 x 1.3	3/4	PF	3853-54-1.3-3/4-W
	2/3	PF	3853-54-1.6-2/3-W
67 x 1.6	3/4	PF	3853-54-1.6-3/4-W
	2/3	PF	3853-67-1.6-2/3-W
	3/4	PF	3853-67-1.6-3/4-W
	5/8	PF	3853-67-1.6-5/8-W



Do cięcia rur i profili ze stali konstrukcyjnych w pakietach lub pojedynczo. Specjalna wersja z szerszym rozwiedzeniem przeznaczonym w szczególności do dużych profili, podczas cięcia których uwalniają się naprężenia wewnętrzne powodujące zakleszczenie taśmy w materiale.

- Wyjątkowo wysoka wydajność cięcia
- Wysoka odporność na wysokie temperatury podczas cięcia
- Wysokiej jakości materiał w technologii metalurgii proszkowej, porównywalny do M51
- Doskonała trwałość narzędzia
- Bardzo szerokie rozwiedzenie zapobiega zakleszczaniu się na dużych elementach z wewnętrznymi naprężeniami

PF



Przykład zamówienia piły taśmowej TOP Fabricator™ z szerokim rozwiedzeniem:

W – Szerokie rozwiedzenie

Kod produktu + W po wskazaniu podziałki –
Długość piły w mm

Przykłady

Standardowa piła taśmowa:

3853-41-1.3-3/4-6300

Piła taśmowa z szerokim rozwiedzeniem:

3853-41-1.3-3/4-W-6300

Bimetal Easy-Cut

3857 Easy-Cut

Wymiary w mm (szerokość x grubość)	Podziałka	Kształt zęba	Kod katalogowy
13 x 0.6	S (mały)	EZ	3857-13-0.6-EZ-S
	M (średni)	EZ	3857-13-0.6-EZ-M
	L (duży)	EZ	3857-13-0.6-EZ-L
20 x 0.9	S (mały)	EZ	3857-20-0.9-EZ-S
	M (średni)	EZ	3857-20-0.9-EZ-M
	L (duży)	EZ	3857-20-0.9-EZ-L
27 x 0.9	S (mały)	EZ	3857-27-0.9-EZ-S
	M (średni)	EZ	3857-27-0.9-EZ-M
	L (duży)	EZ	3857-27-0.9-EZ-L
34 x 1.1	S (mały)	EZ	3857-34-1.1-EZ-S
	M (średni)	EZ	3857-34-1.1-EZ-M
	L (duży)	EZ	3857-34-1.1-EZ-L



3857 Easy-Cut Portaband do przecinarek przenośnych

3 sztuki piły taśmowej Easy-Cut do mobilnego cięcia. Nadaje się w szczególności do małych urządzeń ręcznych.

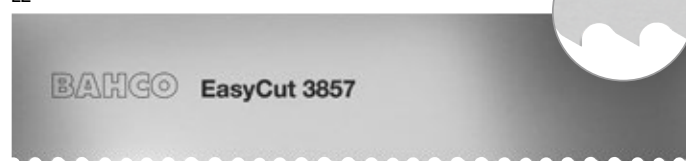
Wymiary w mm (szerokość x grubość)	Podziałka	Długość	Kształt zęba	Kod katalogowy
13 x 0.6	S (mały)	690 mm	EZ	3857-13-0.6-EZ-S-P690
	S (mały)	730 mm	EZ	3857-13-0.6-EZ-S-P730
	S (mały)	835 mm	EZ	3857-13-0.6-EZ-S-P835
	S (mały)	900 mm	EZ	3857-13-0.6-EZ-S-P900
	S (mały)	1140 mm	EZ	3857-13-0.6-EZ-S-P1140
	M (średni)	690 mm	EZ	3857-13-0.6-EZ-M-3P690
	M (średni)	730 mm	EZ	3857-13-0.6-EZ-M-3P730
	M (średni)	835 mm	EZ	3857-13-0.6-EZ-M-3P835
	M (średni)	900 mm	EZ	3857-13-0.6-EZ-M-3P900
	M (średni)	1140 mm	EZ	3857-13-0.6-EZ-M-3P1140

Piła taśmowa nowej generacji do zastosowań uniwersalnych. Nowy, opatentowany kształt zęba przeznaczony do cięcia różnych wielkości detali, wykonanych z różnych materiałów, przy użyciu jednej taśmy. Taśma w tym zastosowaniu wykazuje dwukrotnie większą żywotność w porównaniu do standardowych pił.

Piły taśmowe Easy-Cut tną niemal każdy materiał – bez konieczności wymiany taśmy!

- Stal narzędziowa
- Drewno
- Formy
- Stal konstrukcyjna
- Tworzywa sztuczne
- Kątowniki
- Stal nierdzewna
- Blacha
- Dwuteowniki
- Aluminium
- Rury
- Ceowniki
- Miedź
- Materiały pełne
- Mosiądz
- Pakiety
- Pręty

EZ

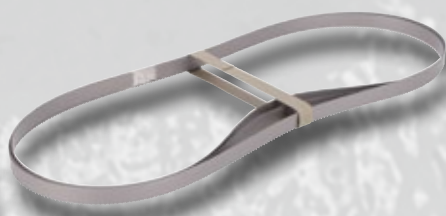


W zależności od wymaganej wielkości cięcia, wybierz S (mały), M (średni) lub L (duży).

Kod katalogowy	Wymiary piły szerokość x grubość	Średnica lub grubość ścianki w mm													
		1	2	3	5	10	20	30	40	50	75	100	150	200	
3857-13-0.6-EZ-S	13 x 0.6														
3857-13-0.6-EZ-M	13 x 0.6														
3857-13-0.6-EZ-L	13 x 0.6														
3857-20-0.9-EZ-S	20 x 0.9														
3857-20-0.9-EZ-M	20 x 0.9														
3857-20-0.9-EZ-L	20 x 0.9														
3857-27-0.9-EZ-S	27 x 0.9														
3857-27-0.9-EZ-M	27 x 0.9														
3857-27-0.9-EZ-L	27 x 0.9														
3857-34-1.1-EZ-S	34 x 1.1														
3857-34-1.1-EZ-M	34 x 1.1														
3857-34-1.1-EZ-L	34 x 1.1														



Film Bahco
piła taśmowa
Easy-Cut

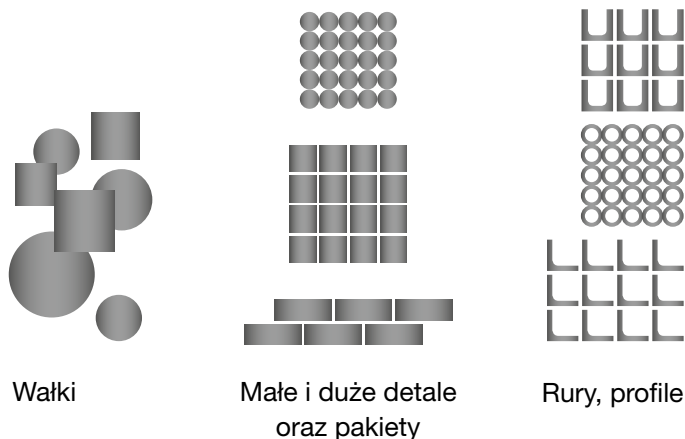


3850 Multi-Cut

Wymiary w mm (szerokość x grubość)	Podziałka	Kształt zęba	Kod katalogowy
13 x 0.6	6/10	Combo	3850-13-0.6-6/10
	8/12	Combo	3850-13-0.6-8/12
	10/14	Combo	3850-13-0.6-10/14
	14/18	Combo	3850-13-0.6-14/18
13 x 0.9	6/10	Combo	3850-13-0.9-6/10
	8/12	Combo	3850-13-0.9-8/12
20 x 0.9	4/6	Combo	3850-20-0.9-4/6
	5/8	Combo	3850-20-0.9-5/8
	6/10	Combo	3850-20-0.9-6/10
	8/12	Combo	3850-20-0.9-8/12
	10/14	Combo	3850-20-0.9-10/14
27 x 0.9	2/3	Combo	3850-27-0.9-2/3
	3/4	Combo	3850-27-0.9-3/4
	4/6	Combo	3850-27-0.9-4/6
	5/8	Combo	3850-27-0.9-5/8
	6/10	Combo	3850-27-0.9-6/10
	8/12	Combo	3850-27-0.9-8/12
	10/14	Combo	3850-27-0.9-10/14
34 x 1.1	2/3	Combo	3850-34-1.1-2/3
	3/4	Combo	3850-34-1.1-3/4
	4/6	Combo	3850-34-1.1-4/6
	5/8	Combo	3850-34-1.1-5/8
	6/10	Combo	3850-34-1.1-6/10
	8/12	Combo	3850-34-1.1-8/12
41 x 1.3	2/3	Combo	3850-41-1.3-2/3
	3/4	Combo	3850-41-1.3-3/4
	4/6	Combo	3850-41-1.3-4/6
	5/8	Combo	3850-41-1.3-5/8
	6/10	Combo	3850-41-1.3-6/10
54 x 1.6	1.4/2	Combo	3850-54-1.6-1.4/2
	2/3	Combo	3850-54-1.6-2/3
	3/4	Combo	3850-54-1.6-3/4
	4/6	Combo	3850-54-1.6-4/6

Uniwersalna bimetaliczna piła taśmowa o zmniejszonych wibracjach, o zmiennej podziałce uzębienia, z wyjątkowo odpornej na zużycie stali szybko tnącej M42. Przeznaczona do cięcia detali o małych, średnich a także dużych wymiarach, do produktywnego cięcia materiałów pełnych, profili, pakietów i rur oraz do zastosowania w warsztatach obróbczych o dużych wymaganiach.

- Precyzyjne rozwiedzenie zębów zapewnia dobrą jakość powierzchni i długą żywotność ostrza
- Odporne na zużycie ostrza wykonane ze stali szybko tnącej M42 zapewniają doskonały efekt cięcia



Wałki

Małe i duże detale
oraz pakiety

Rury, profile

Przykład zamówienia piły taśmowej:

Kod produktu – Długość piły w mm

Przykład:

3850-54-1.6-1.4/2-7500



Piły węglikowe Easy-Cut Xtreme TriMetal

NOWOŚĆ

3859 Carbide Easy-Cut EZX

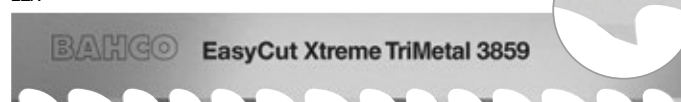
Wymiary w mm (szerokość x grubość)	Podziałka	Kształt zęba	Kod katalogowy
27 x 0.9	3/4	EZX	3859-27-0.9-EZX-3/4
	4/6	EZX	3859-27-0.9-EZX-4/6
34 x 1.1	2/3	EZX	3859-34-1.1-EZX-2/3
	3/4	EZX	3859-34-1.1-EZX-3/4
	4/6	EZX	3859-34-1.1-EZX-4/6
41 x 1.3	1.4/2	EZX	3859-41-1.3-EZX-1.4/2
	2/3	EZX	3859-41-1.3-EZX-2/3
	3/4	EZX	3859-41-1.3-EZX-3/4
	4/6	EZX	3859-41-1.3-EZX-4/6
54 x 1.6	1/1.25	EZX	3859-54-1.6-EZX-1/1.25
	1.4/2	EZX	3859-54-1.6-EZX-1.4/2
	2/3	EZX	3859-54-1.6-EZX-2/3
	3/4	EZX	3859-54-1.6-EZX-3/4
	4/6	EZX	3859-54-1.6-EZX-4/6
67 x 1.6	.7/1	EZX	3859-67-1.6-EZX-.7/1
	1/1.25	EZX	3859-67-1.6-EZX-1/1.25
	1.4/2	EZX	3859-67-1.6-EZX-1.4/2
	2/3	EZX	3859-67-1.6-EZX-2/3
80 x 1.6	.7/1	EZX	3859-80-1.6-EZX-.7/1
	1/1.25	EZX	3859-80-1.6-EZX-1/1.25
	1.4/2	EZX	3859-80-1.6-EZX-1.4/2



Ulepszenie z bimetalu na węglík spiekany: Ta piła taśmowa jest bardziej wytrzymała niż zwykła piła z węglikiem spiekany i może być używana tak samo jak piła bimetaliczna. Oznacza to, że materiały łatwe i trudne do cięcia można ciąć tą samą piłą. Nowy układ zębów zapewnia większy wiór przestrzeni międzyzębnej, zwiększając odporność na zużycie i żywotność piły.

- Wszechstronność – nadaje się do szerokiej gamy materiałów, takich jak stal konstrukcyjna, stal nierdzewna, żeliwo, stopy żaroodporne i stal narzędziowa
- Odporność na wysoką temperaturę – dla szybszego cięcia i bardziej elastycznego zastosowania
- Prostota użytkowania – nie wymaga specjalnych posuwów i prędkości, może być używany jak piła bimetaliczna
- Niższe koszty – krótszy czas ustawienia ze względu na szybką wymianę taśmy i redukcję zapasów
- Nie jest wymagane docieranie piły

EZX



Przykład zamówienia piły taśmowej:

Kod produktu – Długość piły w mm

Przykład:

3859-54-1.6-EZX-1.4/2-7500



3869 TS

Wymiary w mm (szerokość x grubość)	Podziałka	Kształt zęba	Kod katalogowy
13 x 0.9	3	TS	3869-13-0.9-TS-3
20 x 0.9	3	TS	3869-20-0.9-TS-3
	4	TS	3869-20-0.9-TS-4
27 x 0.9	3	TS	3869-27-0.9-TS-3
	4	TS	3869-27-0.9-TS-4
34 x 1.1	2	TS	3869-34-1.1-TS-2
	3	TS	3869-34-1.1-TS-3



Do cięcia metali nieżelaznych i materiałów trudnościeralnych. Idealna do cięcia odlewów aluminiowych, magnezu, cyrkonu, tworzyw sztucznych i innych materiałów trudnościeralnych. Specjalnie zaprojektowana do zastosowań odlewniczych.

- Zęby z końcówkami z węglików spiekanych, Triple Set
- Szybkie cięcie
- Lekki posuw
- Cięcia proste i po promieniu
- Specjalnie zaprojektowana dla odlewni
- Do stosowania w małych przecinarkach i do cięcia materiałów trudnoobrabialnych

TS



Przykład zamówienia piły taśmowej:

Kod produktu – Długość piły w mm

Przykład:

3869-34-1.1-TS-7800

3868 TSX

Wymiary w mm (szerokość x grubość)	Podziałka	Kształt zęba	Kod katalogowy
27 x 0.9	3/4	TSX	3868-27-0.9-TSX-3/4
34 x 1.1	2	TSX	3868-34-1.1-TSX-2
	2/3	TSX	3868-34-1.1-TSX-2/3
	3/4	TSX	3868-34-1.1-TSX-3/4
41 x 1.3	1.4/2	TSX	3868-41-1.3-TSX-1.4/2
	1.6	TSX	3868-41-1.3-TSX-1.6
	2	TSX	3868-41-1.3-TSX-2
	2/3	TSX	3868-41-1.3-TSX-2/3
	3/4	TSX	3868-41-1.3-TSX-3/4
54 x 1.3	1.4/2	TSX	3868-54-1.3-TSX-1.4/2
	2/3	TSX	3868-54-1.3-TSX-2/3
54 x 1.6	1/1.25	TSX	3868-54-1.6-TSX-1/1.25
	1.4/1.6	TSX	3868-54-1.6-TSX-1.4/1.6
	1.4/2	TSX	3868-54-1.6-TSX-1.4/2
	1.6	TSX	3868-54-1.6-TSX-1.6
	2	TSX	3868-54-1.6-TSX-2
	2/3	TSX	3868-54-1.6-TSX-2/3
	3/4	TSX	3868-54-1.6-TSX-3/4
67 x 1.6	.7/1	TSX	3868-67-1.6-TSX-.7/1
	1/1.25	TSX	3868-67-1.6-TSX-1/1.25
	1.4/2	TSX	3868-67-1.6-TSX-1.4/2
	2/3	TSX	3868-67-1.6-TSX-2/3
80 x 1.1	3/4	TSX	3868-80-1.1-TSX-3/4
80 x 1.6	.7/1	TSX	3868-80-1.6-TSX-.7/1
	1/1.25	TSX	3868-80-1.6-TSX-1/1.25
	2/3	TSX	3868-80-1.6-TSX-2/3

Układ zębów piły z węglików spiekanych może być bardziej uniwersalny. Opatentowana konstrukcja zębów TSX.

- Do wysoce efektywnego cięcia małych i dużych przedmiotów oraz materiałów trudnoskrawalnych i trudnościeralnych
- Szczególnie polecana do takich materiałów jak stale szlachetne i trudnościeralne stale narzędziowe
- Specjalnie szlifowana geometria zębów, Triple Set, optymalny transport wiórów w celu uniknięcia wyłamywania zębów
- Potrójna sekwencja zębów, zmienna wysokość zębów
- Nadaje się do cięcia stopów tytanu, stopów grafitu i aluminium o wysokiej zawartości krzemu

TSX



3868 TSS

Wymiary w mm (szerokość x grubość)	Podziałka	Kształt zęba	Kod katalogowy
27 x 0.9	3/4	TSS	3868-27-0.9-TSS-3/4
34 x 1.1	2/3	TSS	3868-34-1.1-TSS-2/3
	3/4	TSS	3868-34-1.1-TSS-3/4
41 x 1.3	1.4/2	TSS	3868-41-1.3-TSS-1.4/2
	2/3	TSS	3868-41-1.3-TSS-2/3
54 x 1.6	1/1.25	TSS	3868-54-1.6-TSS-1/1.25
	1.4/2	TSS	3868-54-1.6-TSS-1.4/2
	2/3	TSS	3868-54-1.6-TSS-2/3
67 x 1.6	.7/1	TSS	3868-67-1.6-TSS-.7/1
	1/1.25	TSS	3868-67-1.6-TSS-1/1.25
	1.4/2	TSS	3868-67-1.6-TSS-1.4/2
	2/3	TSS	3868-67-1.6-TSS-2/3



Do efektywnego cięcia materiałów trudnych w obróbce i trudnościeralnych, zwłaszcza elementów ze stali nierdzewnej, gdzie mogą występować wibracje.

Ta piła taśmowa jest fabrycznie „dotarta” przy użyciu opatentowanej metody, która umożliwia cięcie z niskim poziomem wibracji od pierwszego cięcia. Potrójna sekwencja zębów i ich zmienna wysokość zapobiegają wyłamywaniu zębów. Piła umożliwia cięcie detali przy bardzo niskim poziomie hałasu.

- Piła nie wymaga docierania
- Polecana do obróbki stali nierdzewnej
- Rozwarcie zębów zapewnia dobry odbiór wiórów i dużą trwałość
- Bardzo niski poziom hałasu
- Nie nadaje się do cięcia tytanu

TSS



Przykład zamówienia piły taśmowej:

Kod produktu – Długość piły w mm

Przykład:

3868-54-1.6-TSS-1.4/2-7500

3881 THQ

Wymiary w mm (szerokość x grubość)	Podziałka	Kształt zęba	Kod katalogowy
34 x 1.1	2/3	THQ	3881-34-1.1-THQ-2/3
41 x 1.3	1.4/2	THQ	3881-41-1.3-THQ-1.4/2
	2/3	THQ	3881-41-1.3-THQ-2/3
54 x 1.6	1.4/2	THQ	3881-54-1.6-THQ-1.4/2
	2/3	THQ	3881-54-1.6-THQ-2/3
67 x 1.6	1/1.25	THQ	3881-67-1.6-THQ-1/1.25
	1.4/2	THQ	3881-67-1.6-THQ-1.4/2
	2/3	THQ	3881-67-1.6-THQ-2/3
80 x 1.6	.7/1	THQ	3881-80-1.6-THQ-.7/1
	1/1.25	THQ	3881-80-1.6-THQ-1/1.25
	1.4/2	THQ	3881-80-1.6-THQ-1.4/2
	1.4/1.6	THQ	3881-80-1.6-THQ-1.4/1.6
	2/3	THQ	3881-80-1.6-THQ-2/3



Zaprojektowana do specjalnych stopów, zwłaszcza materiałów, w których piła może się łatwo zakleszczyć, takich jak Inconel, Waspaloy, tytan i stopy na bazie niklu. Sprawdza się również w przypadku stali nierdzewnej i narzędziowej.

- Specjalna piła taśmowa o zmiennym rozwiedzeniu zębów
- Kilkustopniowe rozwiedzenie zęba zapewniające najwyższą wydajność cięcia małych i średnich detali
- Szerokie rozwiedzenie zębów zapobiega klinowaniu się w materiale
- System zębów wysoki/niski obniża siły skrawania i zwiększa żywotność taśmy
- Sześciusekwencyjny układ zębów i dwustopniowe rozwiedzenie

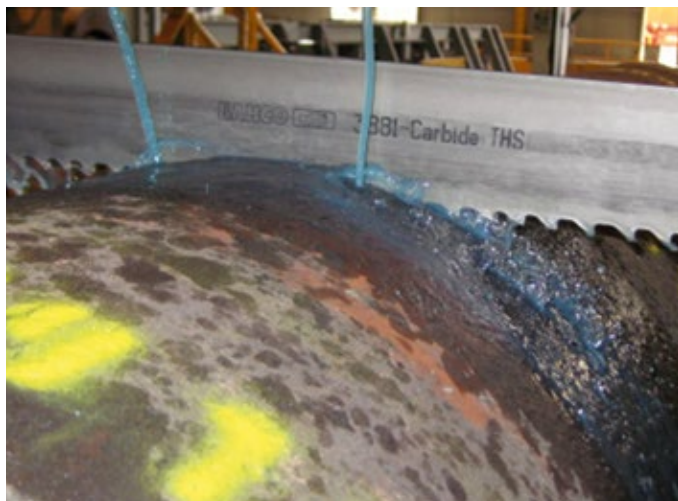
THQ



3881-THQ

3881 THS

Wymiary w mm (szerokość x grubość)	Podziałka	Kształt zęba	Kod katalogowy
34 x 1.1	2/3	THS	3881-34-1.1-THS-2/3
41 x 1.3	1.4/2	THS	3881-41-1.3-THS-1.4/2
54 x 1.6	1/1.25	THS	3881-54-1.6-THS-1/1.25
	1.4/2	THS	3881-54-1.6-THS-1.4/2
67 x 1.6	.7/1	THS	3881-67-1.6-THS-.7/1
	1/1.25	THS	3881-67-1.6-THS-1/1.25
	1.4/2	THS	3881-67-1.6-THS-1.4/2
	2/3	THS	3881-67-1.6-THS-2/3
80 x 1.6	.7/1	THS	3881-80-1.6-THS-.7/1
	1/1.25	THS	3881-80-1.6-THS-1/1.25
	1.4/2	THS	3881-80-1.6-THS-1.4/2
100 x 1.6	.7/1	THS	3881-100-1.6-THS-.7/1



Piła taśmowa węglikowa dotarta na etapie produkcji, dzięki czemu już przy pierwszym cięciu nie powstają żadne drgania. Piła umożliwia cięcie detali przy bardzo niskim poziomie hałasu.

- Kilkustopniowe rozwiedzenie zęba daje możliwość cięcia detali małych i średnich wykonanych z materiałów trudnoobrabialnych
- Uzębienie THS jest szczególnie odpowiednie do stali nierdzewnej
- Sześciusekwencyjny układ zębów i dwustopniowe rozwiedzenie
- Fabrycznie dotarta piła taśmowa, która od początku zapewnia optymalne cięcie bez potrzeby docierania
- Nie nadaje się do cięcia tytanu
- Szerokie rozwiedzenie zębów

THS



Przykład zamówienia piły taśmowej:

Kod produktu – Długość piły w mm

Przykład:

3881-54-1.6-THS-1/1.25-7500

3860 TMC

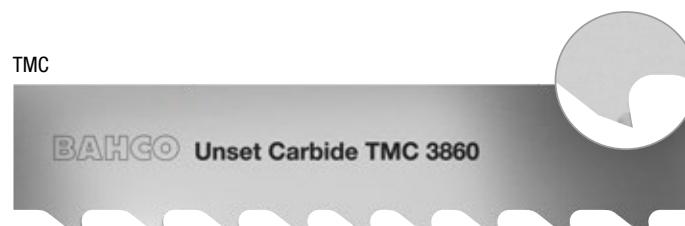
Wymiary w mm (szerokość x grubość)	Podziałka	Kształt zęba	Kod katalogowy
41 x 1.3	1.4/2	TMC	3860-41-1.3-TMC-1.4/2
	2/3	TMC	3860-41-1.3-TMC-2/3
54 x 1.3	1.4/2	TMC	3860-54-1.3-TMC-1.4/2
	2/3	TMC	3860-54-1.3-TMC-2/3
54 x 1.6	1/1.25	TMC	3860-54-1.6-TMC-1/1.25
	1.4/2	TMC	3860-54-1.6-TMC-1.4/2
	2/3	TMC	3860-54-1.6-TMC-2/3
67 x 1.6	1/1.25	TMC	3860-67-1.6-TMC-1/1.25
	1.4/2	TMC	3860-67-1.6-TMC-1.4/2
	2/3	TMC	3860-67-1.6-TMC-2/3
80 x 1.6	.7/1	TMC	3860-80-1.6-TMC-.7/1
	1/1.25	TMC	3860-80-1.6-TMC-1/1.25
	1.4/2	TMC	3860-80-1.6-TMC-1.4/2
100 x 1.1	1.4/2	TMC	3860-100-1.1-TMC-1.4/2



Do bardzo wydajnego cięcia materiałów trudnoskrawalnych i trudnościeralnych materiałów. Ta piła taśmowa węglkowa z zębem nierozwiedzionym przeznaczona jest w szczególności do obróbki takich materiałów trudnościeralnych, takich jak Inconel i tytan.

- Piła taśmowa z zębem nierozwiedzionym o dodatnim kącie natarcia
- Nierozwiedzone zęby zapewniają lepszą jakość powierzchni po cięciu
- Wysokiej jakości materiał nośny taśmy i ząb węglkowy zapewniają najlepszą wydajność cięcia i długą trwałość
- Technologia szlifowania zapewnia ostre krawędzie zębów
- Duża odporność na pracę w wysokich temperaturach zapewnia szybkie i wydajne cięcie

TMC


BAHCO Unset Carbide TMC 3860

NOWOŚĆ

3860 TMC - SUPERIOR

Wymiary w mm (szerokość x grubość)	Podziałka	Kształt zęba	Kod katalogowy
54 x 1.6	1/1.25	TMC	3860-54-1.6-TMC-1/1.25S
	1.4/2	TMC	3860-54-1.6-TMC-1.4/2S
	2/3	TMC	3860-54-1.6-TMC-2/3S
67 x 1.6	1/1.25	TMC	3860-67-1.6-TMC-1/1.25
	1.4/2	TMC	3860-67-1.6-TMC-1.4/2S



Piły TMC o średnicy 54 mm i 67 mm są dostarczane w wersji powlekanej. Zastosowana powłoka umożliwia cięcie z większą prędkością i posuwem

- Niezwykle wysoka wydajność cięcia
- Większa żywotność
- Wysoka odporność na wysokie temperatury

Piły w innych rozmiarach dostępne są na zapytanie

TMC



Przykład zamówienia piły taśmowej TMC z powłoką Superior:

S – z powłoką Superior

Kod produktu + **S** po wskazaniu podziałki – długość piły w mm

Przykłady

Standardowa piła taśmowa:

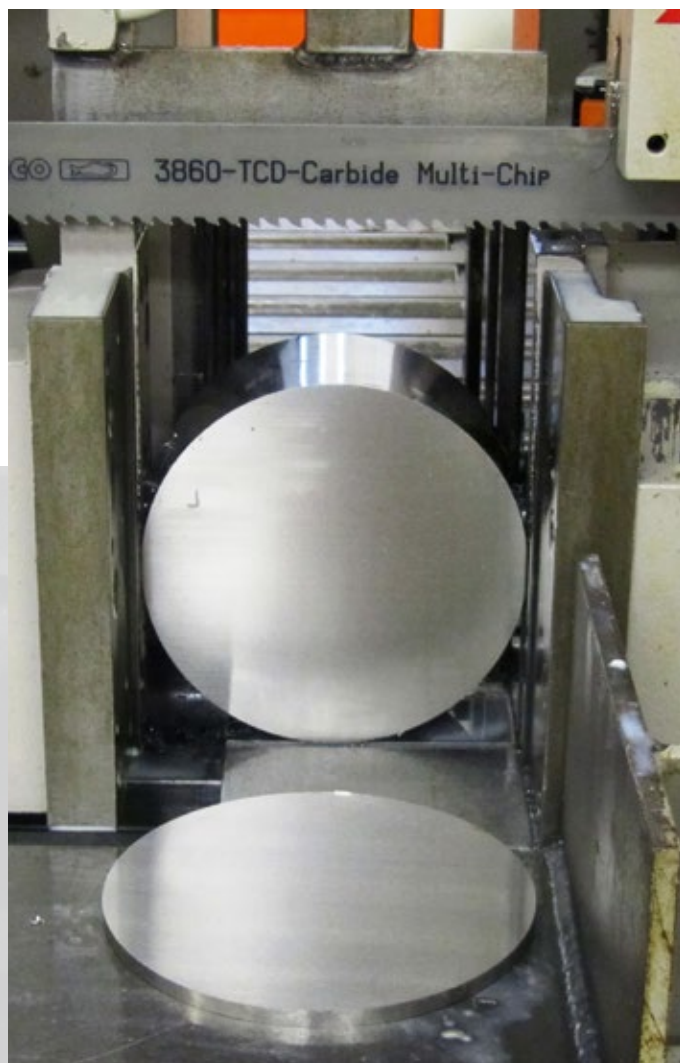
3860-54-1.6-TMC-1.4/2-7200

z powłoką **Superior**:

3860-54-1.6-TMC-1.4/2S-7.200

3860 TCD

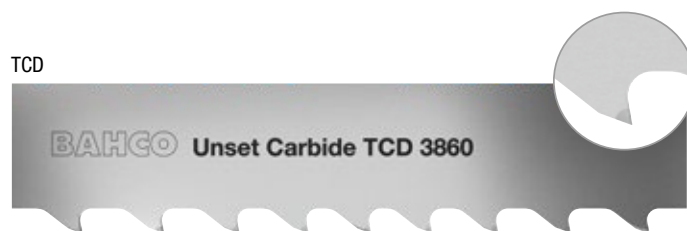
Wymiary w mm (szerokość x grubość)	Podziałka	Kształt zęba	Kod katalogowy
27 x 0.9	3	TCD	3860-27-0.9-TCD-3
	3/4	TCD	3860-27-0.9-TCD-3/4
34 x 1.1	2/3	TCD	3860-34-1.1-TCD-2/3
	3/4	TCD	3860-34-1.1-TCD-3/4
	3/4	TCD	3860-34-1.1-TCD-3/4-W
41 x 1.3	1.4/2	TCD	3860-41-1.3-TCD-1.4/2
	1.9/2.1	TCD	3860-41-1.3-TCD-1.9/2.1
	2/3	TCD	3860-41-1.3-TCD-2/3
	3/4	TCD	3860-41-1.3-TCD-3/4
54 x 1.6	1.4/2	TCD	3860-54-1.6-TCD-1.4/2
	1.9/2.1	TCD	3860-54-1.6-TCD-1.9/2.1
	2/3	TCD	3860-54-1.6-TCD-2/3
	3/4	TCD	3860-54-1.6-TCD-3/4
67 x 1.6	1/1.25	TCD	3860-67-1.6-TCD-1/1.25
	1.4/2	TCD	3860-67-1.6-TCD-1.4/2
80 x 1.6	.5/0.8	TCD	3860-80-1.6-TCD-.5/0.8



Do cięcia trudnoskrawalnych i trudnościeralnych materiałów.

- Piła z zębem nierozwiedzionym i dodatnim kącie natarcia
- Specjalnie opracowane kilkustopniowe rozwiedzenie zębów zapewnia najwyższą wydajność cięcia stopów tytanu
- Może być także stosowana do obróbki stali nierdzewnej i aluminium
- Zęby nierozwiedzione gwarantują najlepsze właściwości powierzchni i długą trwałość
- Bardzo szerokie rozwiedzenie w piłach z końcówką W

TCD



3860 TCZ

Wymiary w mm (szerokość x grubość)	Podziałka	Kształt zęba	Kod katalogowy
27 x 0.9	3/4	TCZ	3860-27-0.9-TCZ-3/4
34 x 1.1	2/3	TCZ	3860-34-1.1-TCZ-2/3
	3/4	TCZ	3860-34-1.1-TCZ-3/4
41 x 1.3	2/3	TCZ	3860-41-1.3-TCZ-2/3
	3/4	TCZ	3860-41-1.3-TCZ-3/4

3860 TCZ opracowany do cięcia zarówno chromowanych, jak i hartowanych prętów.

- Nadaje się również do materiałów niemetalicznych, np. grafitu, który nie tworzy wiórów podczas cięcia
- Doskonała odporność zębów
- Długa żywotność



TCZ



NOWOŚĆ**3860 TCA**

Wymiary w mm (szerokość x grubość)	Podziałka	Kształt zęba	Kod katalogowy
27 x 0.9	3	TCA	3860-27-0.9-TCA-3
34 x 1.1	0.8/1.0	TCA	3860-34-1.1-TCA-0.8/1.0
	1.4/2	TCA	3860-34-1.1-TCA-1.4/2
	2	TCA	3860-34-1.1-TCA-2
	2/3	TCA	3860-34-1.1-TCA-2/3
41 x 1.3	3	TCA	3860-34-1.1-TCA-3
	0.8/1.0	TCA	3860-41-1.3-TCA-0.8/1.0
	1.4/2	TCA	3860-41-1.3-TCA-1.4/2
54 x 1.6	2/3	TCA	3860-41-1.3-TCA-2/3
	0.8/1.0	TCA	3860-54-1.6-TCA-0.8/1.0
	1/1.25	TCA	3860-54-1.6-TCA-1/1.25
	1.4/2	TCA	3860-54-1.6-TCA-1.4/2
80 x 1.6	2/3	TCA	3860-54-1.6-TCA-2/3
	0.8/1.0	TCA	3860-80-1.5-TCA-0.8/1.0



Specjalna piła taśmowa do aluminium.

- Piła z zębem nierozwiedzionym i dodatnim kącie natarcia
- Zaprojektowana specjalnie do cięcia aluminium, także dużych bloków
- Przeznaczona również do stosowania w odlewniach pracujących na automatycznych obrabiarkach CNC
- Większa żywotność taśmy
- Lepsza jakość powierzchni cięcia

TCA


BAHCO Unset Carbide TCA 3860
Przykład zamówienia piły taśmowej:

Kod produktu – Długość piły w mm

Przykład:**3860-54-1.6-TCA-1.4/2-10668**

BAHCO
3860-TCA

WB Wavy Back

Opatentowany, falisty grzbiet tej piły skraca czas kontaktu zębów taśmy z obrabianym detalem. Uzyskujemy dzięki temu mniejsze obciążenie zębów, co powoduje mniejsze zużycie taśmy, ale także większą efektywność cięcia. Zaprojektowana do najtrudniejszych zastosowań.

- Zwiększ swoją produktywność dzięki opatentowanej piły WB – Wavy Back
- Patent USA nr 9.731.366
- Idealna do cięcia większych powierzchni stopów żaroodpornych
- Piła taśmowa WB z falistym grzbietem pozwala zaoszczędzić pieniądze poprzez szybsze cięcie i dłuższą żywotność
- Piła taśmowa WB z falistym grzbietem ma ostrze zaprojektowane do konkretnych zastosowań
- Piła taśmowa WB może być zastosowana zarówno do taśm bimetalicznych jak i taśm węglkowych
- Zmniejsza ryzyko przedwczesnych uszkodzeń spowodowanych nagrzewaniem
- Idealne do cięcia twardych materiałów, takich jak
 - Stopy niklu
 - Stop Rene
 - Super stopy

Piła taśmowa wykonywana jest na specjalne zamówienie i projektowana wg indywidualnych potrzeb. Proszę złożyć indywidualne zapytanie.

Niezbędne informacje:

- Typ maszyny
- Materiał do cięcia (jakość, średnica)
- Długość piły, wysokość, grubość, podziałka
- Odległość między prowadnicami podczas cięcia



WB Wavy Back



Piły taśmowe do drewna

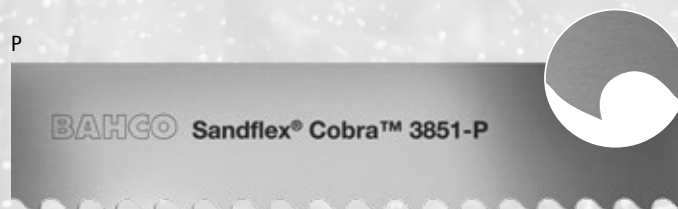
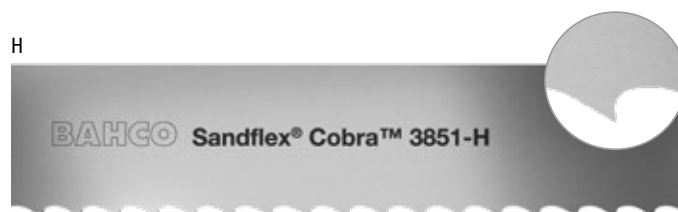
Uniwersalna

3851

Wymiary w mm (szerokość x grubość)	Podziałka	Kształt zęba	Kod katalogowy
6 x 0.6	6	H	3851-6-0.6-H-6
6 x 0.9	6	H	3851-6-0.9-H-6
10 x 0.6	4	H	3851-10-0.6-H-4
	6	H	3851-10-0.6-H-6
10 x 0.9	4	H	3851-10-0.9-H-4
	6	H	3851-10-0.9-H-6
13 x 0.6	3	H	3851-13-0.6-H-3
	4	H	3851-13-0.6-H-4
	6	H	3851-13-0.6-H-6
13 x 0.9	3	H	3851-13-0.9-H-3
	4	H	3851-13-0.9-H-4
	6	H	3851-13-0.9-H-6
20 x 0.9	3	H	3851-20-0.9-H-3
	4	H	3851-20-0.9-H-4
27 x 0.9	2	HA	3851-27-0.9-HA-2
	3	HA	3851-27-0.9-HA-3
	4	HA	3851-27-0.9-HA-4
34 x 1.1	2	P	3851-34-1.1-P-2
	3	P	3851-34-1.1-P-3

Uniwersalna piła z ulepszonym materiałem zęba wykonanym w technologii metalurgii proszkowej została opracowana z myślą o wymagających zastosowaniach. Tradycyjny kształt zęba „Hook“ nadaje się do cięcia metali nieżelaznych, tworzyw sztucznych, a zwłaszcza drewna.

- Odporny grzbiet ostrza oraz odporne na wysokie temperatury i wytrzymałe końcówki zębów HSS (M42) zapewniają bardzo wysoką odporność na zmęczenie i skręcanie
- Specjalnie zaprojektowany kształt zębów zapewnia maksymalną wydajność cięcia
- Dłuższa żywotność w porównaniu z konwencjonalnymi piłami, dzięki czemu rzadziej wymagają ponownego przeostrzenia



Przykład zamówienia piły taśmowej:

Kod produktu – Długość piły w mm

Przykład:

3851-34-1.1-P-2-7200

Piły taśmowe do drewna Sandcut®

3861 Sandcut® Bimetal

Wymiary w mm (szerokość x grubość)	Podziałka	Kształt zęba	Kod katalogowy
20 x 0.6	4	H	3861-20-0.6-H-4
27 x 0.9	1.33	H	3861-27-0.9-H-1.33
	2	H	3861-27-0.9-H-2-BIG
34 x 0.9	1.15	H	3861-34-0.9-H-1.15
	1.33	H	3861-34-0.9-H-1.33
	2	H	3861-34-0.9-H-2-BIG
34 x 1.1	1.15	H	3861-34-1.1-H-1.15
41 x 1.1	1.15	H	3861-41-1.1-H-1.15
54 x 1.1	1.15	H	3861-54-1.1-H-1.15



Piły taśmowe Sandcut® ze specjalnie opracowanym kształtem zębów dla maksymalnej wydajności cięcia w drewnie.

- Odporny grzbiet piły oraz odporne na wysoką temperaturę i wytrzymałe końcówki zębów ze stali HSS zapewniają bardzo wysoką odporność na zmęczenie i skręcanie
- Dłuższa żywotność niż w przypadku konwencjonalnych pił taśmowych, dzięki czemu rzadziej wymagają ponownego ostrzenia

Sandcut® Bimetal



3862 Sandcut® Solid

Wymiary w mm (szerokość x grubość)	Podziałka	Kształt zęba	Kod katalogowy
33 x 0.9	1.15	H	3862-33-0.9-H-1.15
33 x 1.1	1.15	H	3862-33-1.1-H-1.15
40 x 1.1	1.15	H	3862-40-1.1-H-1.15



Taśma tnąca z hartowanej stali sprężynowej zapewnia dobry stosunek wydajności do kosztów.

- Ekonomiczna piła do cięcia drewna
- Odporny na zmęczenie materiał o wysokiej odporności na skręcanie

Sandcut® Solid



Piły do naprawy i demontażu palet

Zaprojektowane dla przemysłu paletowego

NOWOŚĆ

Piły taśmowe do demontażu palet

Wymiary w mm (szerokość x grubość)	Podziałka	Kod katalogowy
34 x 1.1	5/8	3853-34-1.1-5/8
34 x 1.1	4/6	3850-34-1.1-5/8



Piły taśmowe przeznaczone do przecinarek do demontażu palet.

- 34 mm, zwykle używane w piłach ręcznych
- Przecina gwoździe i zszywki znajdujące się w paletach
- Wytrzymała, bimetaliczna piła jest odporna na ciepło podczas cięcia, które szybko niszczy hartowanie pił ze stali węglowej tradycyjnie używanych do cięcia drewnianych palet

PF


NOWOŚĆ

3940-PR Brzeszczoty bimetaliczne do pił szablanych

Długość (mm)	Grubość (mm)	Podziałka	Kształt zęba	Waga (g)	Kod katalogowy
228	1.3	10/14	PR	408	3940-228-10/14-PR13-10P
228	0.9	10/14	PR	300	3940-228-10/14-PR09-10P
228	0.9	10/14	PR	2900	3940-228-10/14-PR09-100P
228	1.3	10/14	PR	4080	3940-228-10/14-PR13-100P
228	1.3	8/12	PR	4045	3940-228-8/12-PR13-100P
228	0.9	10	PR	2900	3940-228-10-PR09-100P



Brzeszczot do naprawy palet został opracowany w ścisłej współpracy z zakładami zajmującymi się naprawą palet

- Praktycznie niełamiwy brzeszczot bimetaliczny Sandflex® do wszystkich materiałów i rodzajów cięcia
- Uzębienie HSS z 8% kobaltu
- Uzębienie charakteryzuje się dobrą wydajnością usuwania materiału w drewnie z gwoździami i wysoką wytrzymałością na wyłamywanie zębów
- Zwiększając przekrój chwytu, poprawiliśmy wytrzymałość na zmęczenie materiału
- Unikalna konstrukcja czoła zapobiega zakleszczaniu się ostrza blisko belek drewnianych podczas cięcia gwoździ w uszkodzonych częściach palety
- Opakowanie zawiera 10 sztuk lub 100 sztuk w plastikowych tubach



Piły taśmowe do wełny mineralnej

Zaprojektowane dla przemysłu izolacyjnego

NOWOŚĆ

3852 Sandflex® TwinTip Piła taśmowa do materiałów izolacyjnych

Wymiary w mm (szerokość x grubość)	Podziałka	Kształt zęba	Kod katalogowy
27 x 0.9	3	INS	3852-27-0.9-INS-3
34 x 1.1	3	INS	3852-34-1.1-INS-3



Unikalna piła taśmowa do wełny mineralnej izolacyjnej

- Specjalna konstrukcja zębów do cięcia izolacji z wełny mineralnej
- Zwiększona podstawa zęba HSS zwiększa żywotność taśmy w porównaniu ze standardowymi piłami taśmowymi
- Maksymalna wydajność cięcia dzięki specjalnie zaprojektowanej konstrukcji zębów TwinTip
- Specjalny kształt zęba TwinTip redukuje pylenie
- Konstrukcja zęba TwinTip zwiększa odporność na zużycie ściernie i wydłuża żywotność taśmy
- Zwiększona twardość i obróbka powierzchni zapewnia połączenie wyższej twardości i większej wytrzymałości, co wydłuża żywotność narzędzia
- Materiał zęba HSS zapewniający długą żywotność piły

Sandflex® Twin Tip

BAHCO Sandflex TwinTip



3870 Szczotka do wiórów

Do czyszczenia przestrzeni między zębami pił tnących w celu zapewnienia optymalnej wydajności cięcia. Prawidłowe użycie szczotki do wiórów wydłuża żywotność taśmy.

Kod produktu	Średnica zewnętrzna / otwór
3870-BRUSH-60-6	60 / 6
3870-BRUSH-80-6	80 / 6
3870-BRUSH-80-8	80 / 8
3870-BRUSH-80-10	80 / 10
3870-BRUSH-100-10	100 / 10
3870-BRUSH-100-12	100 / 12
3870-BRUSH-100-13	100 / 13
3870-BRUSH-100-10-HEX	100 / HEX

3870 Klin

Stalowy klin o długości 75 mm zapobiega zakleszczaniu się taśmy tnącej, na przykład podczas cięcia materiałów, w których występują duże naprężenia wewnętrzne.

Kod produktu	Długość
3870-WEDGE-3	75 mm, 3"

3870 Tensometr

Prawidłowe naprężenie piły jest niezbędne do uzyskania prostych cięć i długiej żywotności ostrza, przy jednoczesnym zmniejszeniu kosztów cięcia. Miernik naprężenia umożliwia łatwy i dokładny pomiar prawidłowego naprężenia taśmy we wszystkich piłach taśmowych.

Kod produktu
3870-TENSION METER

3870 Refraktometr

Prawidłowe stężenie środka chłodząco-smarującego jest tak samo ważne jak prędkość taśmy lub prędkość posuwu. Można to łatwo sprawdzić za pomocą refraktometru.

Kod produktu
3870-REFRACTOMETER

3870 Tachometr

Do natychmiastowego określania prędkości taśmy na wyświetlaczu LED. Pomiar w m/min i ft/min.

Kod produktu
3870-TACHO METER

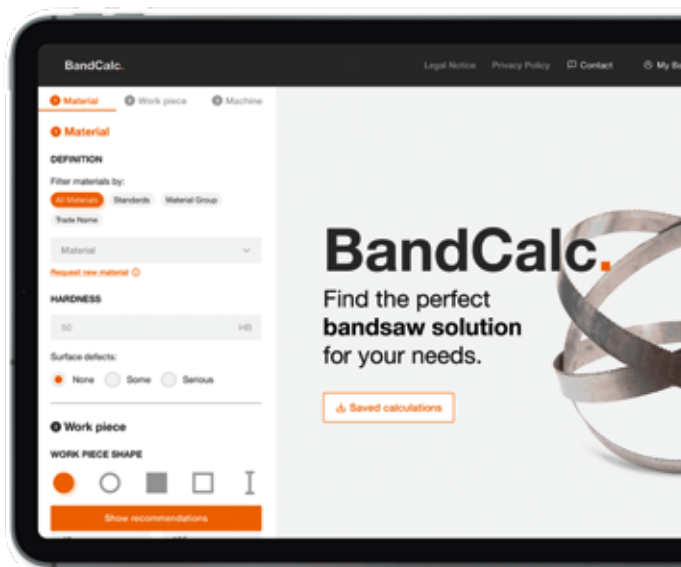
Oprogramowanie i akcesoria

BandCalc™

Optymalny wybór taśmy tnącej

Wybór odpowiedniej piły taśmowej nie zawsze jest prostym zadaniem. Z pomocą naszego opatentowanego kalkulatora BandCalc™ można szybko określić właściwą piłę taśmową do danego zastosowania. Wybierz parametry cięcia, a BandCalc™ obliczy najbardziej wydajne rozwiązanie dla Twoich wymagań.

Program pomaga dobrać piły do ponad 2500 przecinarek taśmowych i przedstawia zalecenia dotyczące prędkości taśmy, posuwu i wydajności cięcia. BandCalc™ sugeruje wybór podziałki TPI (ilość zębów na cal) i odpowiednio modyfikuje dane cięcia, aby zapewnić, że użytkownik otrzyma optymalną rekomendację dla każdego zastosowania.



Więcej informacji i bezpłatna rejestracja na stronie:
https://bandcalc.bahco.com/pl_pl

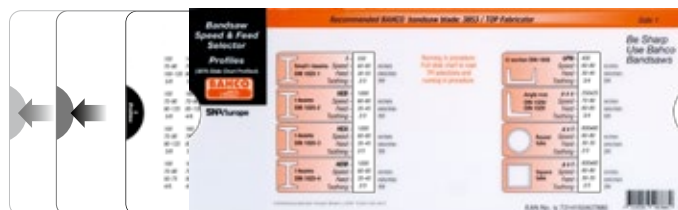


3870

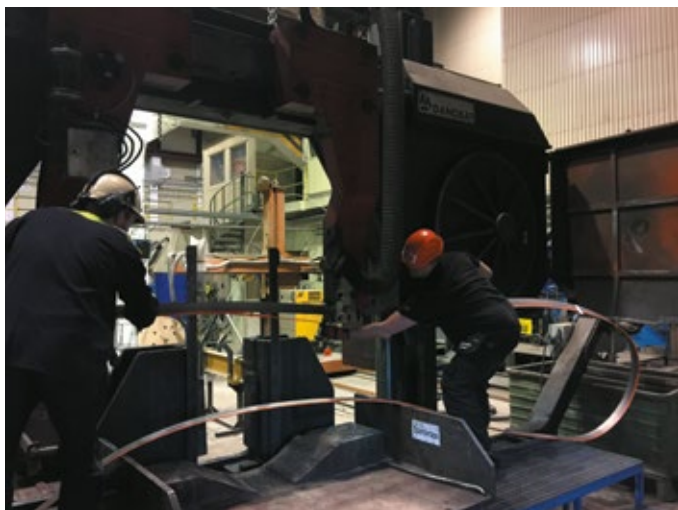
Suwak doboru parametrów cięcia stali piłami taśmowymi

Suwak doboru parametrów do cięcia stanowi praktyczną pomoc przy doborze parametrów cięcia piłami bimetalicznymi i węglowymi.

Kod produktu	Zastosowanie
3870-SLIDECHART	Bimetal
3870-SLIDECHART-CARBIDE	Węgiel spiekany
3870-SLIDECHART-PROFILES	Profile



Usługi Korzyści w skrócie



Indywidualna obsługa klienta

Nasi inżynierowie ds. zastosowań i doradcy techniczni ds. sprzedaży chętnie pomogą w optymalizacji procesu cięcia i doradzą w zakresie stosowania naszych pił taśmowych.

- Skontaktuj się z nami:

E-Mail: info.pl@snaeurope.com



Centrum szkoleniowe

Regularnie organizujemy szkolenia na temat pił taśmowych w naszych profesjonalnych centrach szkoleniowych.



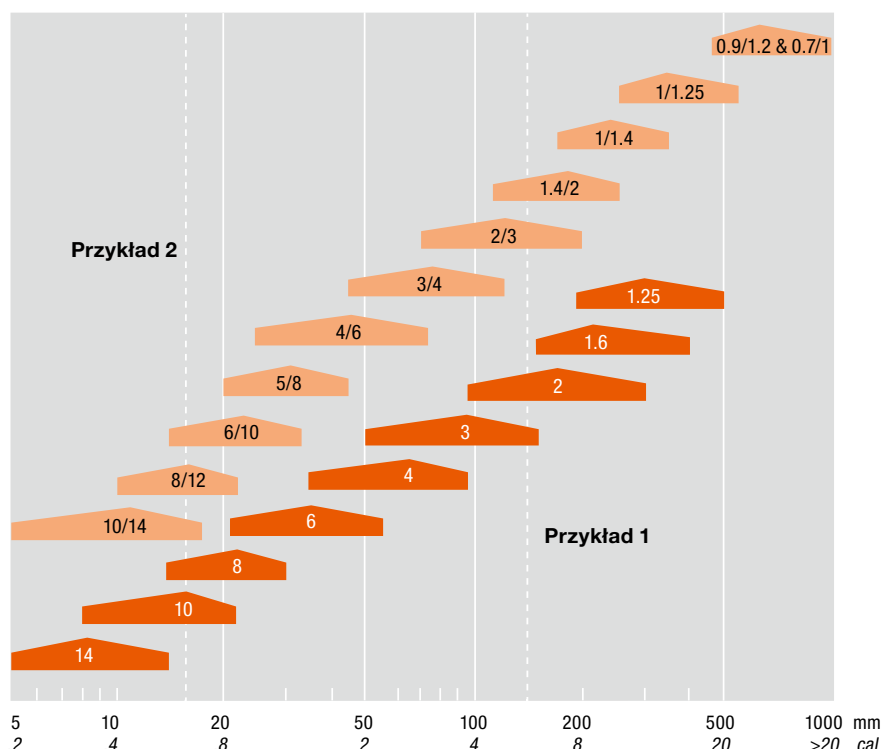
Krótkie czasy reakcji i dostawy dla wymiarów specjalnych dzięki naszym własnym zgrzewalniom

Strategicznie rozmieściliśmy nasze zgrzewalnie na całym świecie, aby zapewnić naszym partnerom niezawodną i szybką dostawę.

Nasze zgrzewalnie są wyposażone w:

- Zaawansowane technologicznie zgrzewarki i kontrola odpuszczania
- Automatyczne systemy zgrzewania i szlifowania
- Laboratoria jakości

Pomoc przy wyborze Podziałka uzębienia



Dobór podziałki uzębienia przy cięciu pełnych przekrojów

Wykres ten pomoże Państwu dokonać wyboru prawidłowej podziałki uzębienia przy cięciu pełnych przekrojów. Prawidłowa podziałka znajduje się w polu przeciętym przez linię w najszerszym miejscu.

Przykład 1:

Przy cięciu materiału o średnicy $\varnothing$ 150 mm należy zastosować podziałkę 2 zęby na cal, jeżeli preferują Państwo stałą podziałkę uzębienia. Jeżeli wybiorą Państwo taśmę o zmiennej podziałce uzębienia, należy zastosować 2/3 zęby na cal lub 1,4/2 zęby na cal.

Przykład 2:

Przy cięciu materiałów miękkich, takich jak tworzywa sztuczne, aluminium lub drewno należy wybrać podziałkę uzębienia o dwa stopnie większą od rekomendowanej.

Do cięcia elementu aluminiowego o grubości 13-20 mm należy zastosować taśmę o podziałce 5/8 lub 6 zębów na cal.

Cięcie rur i profili

Rekomendowana podziałka zęba przy cięciu rur i profili znajduje się w następującej tabeli:

Średnica zewnętrzna mm

Grubość ścianki mm	20	40	60	80	90	100	110	120	130	140	150	160	170	180	190	200	220	250	300	350	400	500	600	700	800
2	14/18	14/18	14/18	14/18	14/18	14/18	14/18	14/18	10/14	10/14	10/14	10/14	10/14	10/14	10/14	10/14	10/14	8/12	8/12	8/12	8/12	8/12	8/12	8/12	8/12
4	10/14	10/14	10/14	10/14	8/12	8/12	8/12	8/12	6/10	6/10	6/10	6/10	6/10	6/10	6/10	6/10	6/10	5/8	5/8	5/8	5/8	5/8	5/8	5/8	5/8
6	10/14	8/12	8/12	8/12	6/10	6/10	6/10	6/10	5/8	5/8	5/8	5/8	5/8	5/8	5/8	5/8	5/8	4/6	4/6	4/6	4/6	4/6	4/6	4/6	4/6
8		6/10	6/10	6/10	5/8	5/8	5/8	5/8	5/8	5/8	5/8	4/6	4/6	4/6	4/6	4/6	4/6	4/6	4/6	4/6	4/6	4/6	4/6	4/6	4/6
10		5/8	5/8	5/8	4/6	4/6	4/6	4/6	4/6	4/6	4/6	4/6	4/6	4/6	4/6	4/6	4/6	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4
15			5/8	4/6	4/6	4/6	4/6	4/6	4/6	4/6	4/6	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4
25			4/6	4/6	4/6	4/6	4/6	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4	2/3	2/3	2/3	2/3	2/3	2/3	2/3	2/3
35				3/4	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4	2/3	2/3	2/3	2/3	2/3	2/3	2/3	2/3	2/3	2/3	2/3	2/3	2/3	2/3
50								3/4	2/3	2/3	2/3	2/3	2/3	2/3	2/3	2/3	2/3	2/3	2/3	2/3	2/3	2/3	2/3	2/3	2/3
65										2/3	2/3	2/3	2/3	2/3	2/3	1.4/2	1.4/2	1.4/2	1.4/2	1.4/2	1.4/2	1.4/2	1.4/2	1.4/2	1.4/2
75												2/3	2/3	2/3	2/3	2/3	2/3	1.4/2	1.4/2	1.4/2	1.4/2	1.4/2	1.4/2	1.4/2	1.4/2
100																		1.4/2	1.4/2	1.4/2	1.4/2	0.7/1	0.7/1	0.7/1	0.7/1
130																			1.4/2	1.4/2	1.4/2	0.7/1	0.7/1	0.7/1	0.7/1
150																				1.4/2	1.4/2	0.7/1	0.7/1	0.7/1	0.7/1

Pomoc przy wyborze

Prędkość taśmy

Bimetal

Metry/minutę przy Ø mm

Materiał	10 – 65	100 – 300	400 – 800	> 1000	Emulsja chłodząca
Stale konstrukcyjne, stale automatowe	100	85–95	60–75	40–60	6 %
Stale konstrukcyjne, stale do ulepszania cieplno-chemicznego	80	70–80	60–68	40–50	6 %
Stale do nawęglania, stale sprężynowe, stale do ulepszania cieplno-chemicznego	75–100	60–80	45–65	30–40	8 %
Stal narzędziowa niestopowa, stal łożyskowa	60–65	55–60	35–45	25–35	8 %
Stal szybko tnąca	45–50	40–45	30–35	20–25	8 %
Stal narzędziowa do pracy na zimno	30–35	25–30	20–25	15–20	NA SUCHO
Stale narzędziowe, stopowe	45–65	45–60	40–60	20–40	8 %
Stale do azotowania, wysokostopowe stale narzędziowe do pracy na gorąco	40–45	35–40	25–30	20–25	8 %
Żeliwo	50–60	45–50	30–40	25–30	NA SUCHO
Stale nierdzewne i kwasoodporne (lekkie)	40–45	40–45	35–40	30–40	10 %
Stale nierdzewne i kwasoodporne (ciężkie)	35–40	30–35	20–30	19–22	10 %
Duplex i stale do pracy na gorąco	25–30	20–25	15–20	14–16	10 %
Nikiel i stopy niklowo-kobaltowe	15–20	13–15	10–12	10	10 %
Tytan, stopy tytanu, brąz aluminium	30–35	25–30	20–25	16–18	10 %
Maszyny poziome, aluminium, stopy aluminium	120	120	120	120	25 %
Maszyny pionowe, aluminium, stopy aluminium	3000	2100–2500	1250–2000	500–1200	25 %
Mosiądz	120	120	90–120	80–100	4 %
Miedź	120	110	80–100	60–80	15 %

Im większy rozmiar, tym niższa prędkość

Węglik

Metry/minutę przy Ø mm

Materiał	10 – 65	100 – 300	400 – 800	> 1000	Emulsja chłodząca
Stale konstrukcyjne, stale automatowe	200	160–190	110–150	60–90	12 %
Stale konstrukcyjne, stale do ulepszania cieplno-chemicznego	140	120–140	85–115	50–70	12 %
Stale do nawęglania, stale sprężynowe, stale do ulepszania cieplno-chemicznego	120–130	110–120	75–110	40–60	10 %
Stal narzędziowa niestopowa, stal łożyskowa	100–120	90–100	60–90	40–50	10 %
Stal szybko tnąca	100–110	80–90	60–75	50–60	10 %
Stal narzędziowa do pracy na zimno	80–100	60–90	60–75	45–65	NA SUCHO
Stale narzędziowe, stopowe	85–95	80–90	60–70	50–60	8 %
Stale do azotowania, wysokostopowe stale narzędziowe do pracy na gorąco	75–85	70–80	60–70	45–60	8 %
Żeliwo	90–105	90–95	60–75	40–55	12 %
Stale nierdzewne i kwasoodporne (lekkie)	80–110	80–100	70–95	65–80	12 %
Stale nierdzewne i kwasoodporne (ciężkie)	80–90	70–80	60–70	40–50	13 %
Duplex i stale do pracy na gorąco	100–115	80–100	65–80	50–60	12 %
Nikiel i stopy niklowo-kobaltowe	30–40	25–30	20–28	15–20	12 %
Tytan, stopy tytanu, brąz aluminium	50–60	40–50	35–45	16–18	12 %
Maszyny poziome, aluminium, stopy aluminium	250	250	250	250	25 %
Maszyny pionowe, aluminium, stopy aluminium	5000	4000–5000	3000–4000	2000–3000	25 %
Mosiądz	250	250	180–240	140–160	4 %
Miedź	240	220	130–190	100–120	15 %

Im większy rozmiar, tym niższa prędkość

Pomoc przy wyborze

Podziałka zęba i wymiar materiału

1 cal / 2,5 cm	Liczba zębów/cal	Pełny materiał	Pełny materiał	Profile/rury
				
	Zalecana podziałka TPI	Średnica cięcia D (mm)	Szerokość cięcia W (mm)	Głębokość cięcia T (mm)
	1.0-1.25	300-600	300-600	X
	1.4-2	100-300	100-300	60-90
	2-3	60-200	60-200	30-60
	3-4	40-150	40-150	15-30
	4-6	25-80	25-80	25-80
	5-8	15-40	15-40	5-8
	6-10	15-30	15-30	4-6
	8-12	10-20	10-20	3-5
	10-14	7-15	7-15	2-3
	14	5-9	5-9	1-3
	18	0-5	0-5	0-2
	Zalecana podziałka TPI	Średnica cięcia D (mm)	Szerokość cięcia W (mm)	Głębokość cięcia T (mm)
	2-3	70-200	70-200	15-40
	3-4	50-100	50-100	10-20
	4-6	30-70	30-70	4-15
	5-8	20-40	20-40	3-5
	8-11	2-10	2-10	1-3

BAHCO®

SNA Europe

SNA Europe-Poland Sp. z o.o.

Ul. Marynarska 15 · 02-674 Warszawa

Tel.: +48 22 607 05 10

Info.pl@snaeurope.com



Dajemy profesjonalistom to, co jest im potrzebne

www.bahco.com

SNA Europe

PL akut 240830. Printed in Poland.